**Zarządzenie Nr 35/11**

# Prezydenta Miasta Świętochłowice

**z dnia 23.02.2011 r.**

w sprawie: sprzedaży 8 lokali mieszkalnych znajdujących się w budynku położonym w Świętochłowicach przy ul. Chopina 21-21a

Na podstawie:

* art. 37 ust. 2 pkt 1 w związku z art. 34 ust. 1 pkt 3, art. 68 ust. 1 pkt 7, art. 67 ust. 3 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (Dz.U. z 2010 r. Nr 102, poz. 651 z późn. zm.),
* art. 30 ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.),
* art. 2 i 3 ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz.U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 z późn. zm),
* uchwały nr XXXVI/281/09 Rady Miejskiej w Świętochłowicach z dnia 20 lipca 2009 r. w sprawie zasad bezprzetargowej sprzedaży gminnych lokali mieszkalnych ich najemcom,
* zarządzenia 65/10 Prezydenta Miasta Świętochłowice z dnia 09.02.2010 r. w sprawie ustalenia warunków, które należy spełnić, aby nastąpiło jednoczesne nabycie co najmniej 50% lokali mieszkalnych w nieruchomości,

# Prezydent Miasta Świętochłowice

# zarządza:

**§ 1**

1. Sprzedać 8 lokali mieszkalnych o łącznej powierzchni użytkowej 361,19 m2 wraz z piwnicami o łącznej powierzchni użytkowej 33,25 m2, usytuowane w budynku mieszkalnym oznaczonym nr 21-21a, położonym w Świętochłowicach przy ul. Chopina.
2. Sprzedaż lokali mieszkalnych następuje wraz ze sprzedażą udziału w łącznej wysokości 675/1000 we współwłasności:
3. części wspólnych budynku oraz urządzeń, które nie służą wyłącznie do użytku właścicieli lokali lub dotychczasowego właściciela nieruchomości,
4. działki oznaczonej numerem ewidencyjnym: 1045/55 o powierzchni 2243 m2
5. Sprzedaż lokali następuje z udzieleniem bonifikaty w wysokości 95%, od ustalonej na podstawie operatu szacunkowego ceny nieruchomości, z uwagi na złożenie wniosków przez 50% najemców lokali mieszkalnych j.n. na ogólną liczbę 16 lokali mieszkalnych w nieruchomości:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **lp.** | **adres** | **najemca** | **pow. lok.****mieszk.** | **pow. piwnicy** | **udział** | **cena nieru­chomości wynikająca z operatu sza­cunkowego (zł)** | **ulga w wysokości 95% ceny****(zł)** | **cena sprzedaży lokalu mieszkal­nego** | **koszt wyceny lokalu mieszkal­nego** |
|  | Chopina 21/1 | Maria Skop | 47,01 | 3,96 | 0,089 | 86 075,00 | 81 771,25 | 4 303,75 | 107,36 |
|  | Chopina 21/2 | Elżbieta i Krzysztof Fraksztajn | 36,65 | 3,91 | 0,071 | 74 415,00 | 70 694,25 | 3 778,09 | 107,36 |
|  | Chopina 21/4 | Kornelia i Tomasz Szafranek | 54,96 | 4,28 | 0,088 | 92 655,00 | 88 022,25 | 4 632,75 | 107,36 |
|  | Chopian 21/5 | Jadwiga Papuch | 36,79 | 3,75 | 0,071 | 74 481,00 | 70 756,95 | 3 724,05 | 164,70 |
|  | Chopina 21/6 | Tomasz Hendel | 46,30 | 5,38 | 0,091 | 88 898,00 | 84 453,10 | 4 444,90 | 107,36 |
|  | Chopina 21a/7 | Krystyna Tomczak | 46,60 | 4,26 | 0,089 | 82 238,00 | 78 126,10 | 4 111,90 | 107,36 |
|  | Chopina 21a/10 | Beata i Stefan Grzondziel  | 46,29 | 3,88 | 0,088 | 94 808,00 | 90 067,60 | 4 740,40 | 164,70 |
|  | Chopina 21a/12 | Danuta i Aleksader Urban | 46,59 | 3,83 | 0,088 | 93 129,00 | 88 472,55 | 4 656,45 | 164,70 |
| **Razem:** | **361,19** | **33,25** | **0,675** | **686 699,00** | **652 364,05** | **34 392,29** | **1 030,90** |

**§ 3**

Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Wydziału Gospodarki Nieruchomościami.

**§ 4**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.