

NAWIERZCHNIE Z BETONU ASFALTOWEGO

1. WSTĘP.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni z mieszanek mineralno-asfaltowych w związku z budową chodnika przy ul. Wojska Polskiego, za torowiskiem tramwajowym między drogami dojazdowymi do budynków 6-10 w Świętochłowicach.

2. MATERIAŁY.

2.1. Mieszanka mineralno-asfaltowa.

Warstwy z mieszanek mineralno-asfaltowych należy wykonać jak w dokumentacji projektowej, tj. warstwę wiążącą z betonu asfaltowego grysowego 0/25 mm, a warstwę ścieralną z betonu asfaltowego grysowego 0/12.8 mm zamkniętego, zgodnie z PN-S-96025 „Nawierzchnie asfaltowe”.

2.2. Materiały do wykonania skropienia.

Skropieni podbudowy po frezowaniu, asfaltem 100/160 wg normy PN-EN 12591:2002 w ilości 0,5 kg/m², a warstwę wiążącą skropić kationową emulsją asfaltową wg EmA-94 w ilości 0,2 kg/m².

3. SPRZĘT.

Wykonawca przystępujący do wykonania warstwy wiążącej i ścieralnej z betonu asfaltowego powinien wykazać się posiadaniem następującego sprzętu:

- szczotek do ręcznego oczyszczenia podbudowy, sprężarki,
- zbiornika z wodą,
- skrapiarki,
- sprzętu do ręcznego rozłożenia i wyprofilowania mieszanki mineralno-asfaltowej,
- walca wibracyjnego samojezdnego 7,5t.

4. TRANSPORT.

Wykonawca przystępujący do wykonania warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego powinien wykazać się możliwością korzystania z:

- samochodu samowładowczego z przykryciem.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Przygotowanie podbudowy.

Podbudowę dla warstwy wiążącej z betonu asfaltowego stanowi istniejąca konstrukcja nawierzchni po frezowaniu, którą należy oczyścić i skropić jak w pkt. 2.2.

5.2. Wbudowanie mieszanek mineralno-asfaltowych.

Ręczne wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi krawężników,
- ręczne rozścielenie mieszanki przy pomocy wideł, łopat, szufli, grabi itp., sprawdzenie profilu rozkładanej mieszanki przy pomocy szablonu,

- mechaniczne zagęszczenie wykonanej nawierzchni walcem wibracyjnym samojezdnym 7,5 t i ewentualnie zagęszczarką mechaniczną w miejscach niedostępnych dla walca,
- sprawdzenie profilu nawierzchni i wyrównanie nierówności.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

6.1. Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania zgodnie z PN-S-96025.

6.2. Badania w czasie robót.

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej zgodnie z PN-S-96025.

6.3. Wymagania dotyczące cech geometrycznych chodnika.

6.3.1. Szerokość warstwy.

Szerokość warstwy wiążącej z betonu asfaltowego powinna być zgodna z dokumentacją projektową, z tolerancją + 5 cm. Szerokość warstwy wiążącej węższa o 15 do 20 cm od warstwy ścieralnej.

6.3.2. Równość podłużna warstwy.

Ocena równości podłużnej warstwy – metoda pomiaru przy użyciu łąty i klina, określonych w Polskiej Normie.

Ocena równości poprzecznej warstwy – metoda pomiaru przy użyciu łąty i klina, określonych w Polskiej Normie.

Pomiar powinien być wykonywany nie rzadziej niż co 5 m, wartość odchylenia różności ≤ 9 mm. Odchylenie równości oznacza największą odległość między łątą a mierzoną powierzchnią w danym profilu.

6.3.3. Pomiar temperatury mieszanki mineralno-asfaltowej.

Pomiar temperatury mieszanki mineralno-asfaltowej polega na kilkakrotnym zanurzeniu termometru w mieszance i odczytaniu temperatury.

Dokładność pomiaru ± 2 °C. Temperatura powinna być zgodna z wymaganiami podanymi w recepcie.

6.3.4. Sprawdzenie wyglądu mieszanki mineralno-asfaltowej.

Sprawdzenie wyglądu mieszanki mineralno-asfaltowej polega na ocenie wizualnej jej wyglądu w czasie rozładunku i wbudowywania.

6.3.5. Spadki poprzeczne warstwy.

Spadki poprzeczne warstwy z betonu asfaltowego na odcinkach prostych i na łukach powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją $\pm 0,5\%$. I należy je pomierzyć przy pomocy profilografu.

6.3.6. Grubość warstwy.

Grubość warstwy powinna być zgodna z grubością projektową, z tolerancją $\pm 10\%$.

6.3.7. Złącza podłużne i poprzeczne.

Złącza w nawierzchni powinny być wykonane w linii prostej, prostopadle do osi. Złącza powinny być całkowicie związane, a przylegające warstwy powinny być w jednym poziomie.

6.3.8. Wygląd warstwy.

Wygląd warstwy z betonu asfaltowego powinien mieć jednolitą teksturę, bez miejsc przeasfaltowanych, porowatych, łuszczących się i spękanych.

6.3.9. Zagęszczenie warstwy i wolna przestrzeń w warstwie.

Zagęszczenie i wolna przestrzeń w warstwie powinny być zgodne z wymaganiami ustalonymi w recepcie laboratoryjnej.

7. OBMIAR ROBÓT.

Jednostką obmiarową jest m² :

Σ Nawierzchni z betonu asfaltowego	51,00 m ²
------------------------------------	----------------------

8. ODBIÓR ROBÓT.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

9.1. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² chodnika z mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oczyszczenie podłoża,
- oznakowanie robót,
- wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej,
- transport mieszanki na miejsce wbudowania,
- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi urządzeń obcych,
- rozścielenie i zagęszczenie mieszanki,
- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE I STANDARDOWE.

PN-S-96025 Drogi samochodowe. Mieszanki mineralno-bitumiczne. Badania.

BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą.

1/ Dziennik Ustaw Rzeczypospolitej Nr 43 Warszawa z dnia 14 maja 1999r.

Opracował projektant:

M. Daszkiewicz

Chorzów lipiec 2009r