

PROJEKT NAPRAWY KONSTRUKCJI STALOWEJ

OPIS DO PROJEKTU TECHNICZNEGO NAPRAWY KONSTRUKCJI STALOWEJ ZADASZENIA SCENY W OSIR SKAŁKA W ŚWIĘTOCHŁOWICACH

1 DANE WSTĘPNE

1.1 ZAKRES I CEL OPRACOWANIA

Celem niniejszego opracowania jest określenie zakresu i sposobu remontu konstrukcji stalowej zadaszenia sceny w ośrodku OsiR Skalka w Świętochłowicach.

Adres Inwestycji: 41-600, Świętochłowice, ul. Bytomska 40.

Zakres opracowania obejmuje:

- inwentaryzację konstrukcji stalowej zadaszenia sceny – rysunek PT-I-01 oraz PT-I-02
- obliczenia statyczne – wytrzymałościowe obejmujące kratownicę przestrzenną zadaszenia;
- projekt naprawy – wzmocnienia konstrukcji stalowej.

Opracowanie obejmuje również kosztorysy, przedmiary oraz specyfikację techniczną wykonania i odbioru robót.

1.2 PODSTAWA OPRACOWANIA

- umowa nr 07/IR/2013;
- inwentaryzacja własna;
- obowiązujące normy i przepisy.

1.3 OPIS STANU ISTNIEJĄCEGO

Konstrukcja stalowa sceny została zinwentaryzowana z natury. Została również poddana oględzinom oraz badaniu na grubość ścianki konstrukcyjnej przekrojów. Stan powłoki malarskiej jest zły co powoduje postępowanie korozji stali. Szczególnie dotyczy to okolicy przy gruncie na słupach, co zostało opisane w projekcie „Przebudowy obiektów przystani, sceny wraz z zadaszeniem, projekt zagospodarowania terenu w obrębie przystani i sceny...” oraz pasa górnego niższej części kratownicy o średnicy 40 mm. Poza tym cała powierzchnia konstrukcji wykazuje mniejsze lub większe ogniska korozji.

Zadaszenie sceny stanowi blacha trapezowa TR35 w trzech połaciach przymocowana do kratownicy przestrzennej. Blacha znajduje się w stanie dobrym, natomiast dopiero po jej zdjęciu można będzie podjąć decyzję o jej ponownym wykorzystaniu.

Odwodnienie zadaszenia stanowi obecnie jedna rynna znajdująca się na zakończeniu najniższej połaci dachowej. Z niej woda odprowadzona jest jedną rurą spustową.

1.4 PROJEKT NAPRAWY

W pierwszej kolejności należy wykonać odczyszczenia konstrukcji stalowej do stopnia II. W tym celu należy dokonać demontażu blachy trapezowej oraz rynien.

Projekt naprawy przewiduje wykonanie wzmocnienia istniejących profili stalowych konstrukcji. W tym celu należy naspawać na istniejące profile okrągłe ceownik 40 na całej długości tych profili. Profile stanowiące pas górny kratownicy posiadają długość 16700 mm, profile stanowiące pas dolny posiadają długość 15200 mm. Lokalizację profili wzmacniających wskazano na rysunku PT-PN-03.

Spawanie wzmocnień powinno być wykonywane przez uprawnionych spawaczy pod nadzorem technologa spawalnictwa.

Konstrukcję malować antykorozyjnie farbą Temachlor wg zaleceń producenta w kolorze szarym.

Jako ostatni etap zamontować ponownie połacie z blachy trapezowej oraz orynnowanie w takim kształcie w jakim jest znajduje się to obecnie.

Projektował:
inż. Roman Ocap

opracował:
mgr inż. arch. Krzysztof Ocap