

w sprawie: zmiany zarządzenia nr 15/2019 Prezydenta Miasta Świętochłowice z dnia 18 stycznia 2019 roku w sprawie przekazania podległym jednostkom informacji o ostatecznych kwotach dochodów i wydatków tych jednostek na rok 2019.

Na podstawie art. 11 ust. 3, art. 257 pkt 1 i 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 roku o finansach publicznych (Dz.U. z 2017 r., poz. 2077 z późn. zm.), art. 30 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2019 r., poz. 506) oraz na podstawie Zarządzenia Nr 148/2019 Prezydenta Miasta Świętochłowice z dnia 12.04.2019 w sprawie: zmiany planu dochodów i wydatków w budżecie miasta na 2019 r.

zarządzam, co następuje

§ 1.

Zwiększenie planu wydatków w informacji o ostatecznych kwotach dochodów i wydatków jednostki Ośrodek Pomocy Społecznej na 2019 rok

polegającą na:

↙	w dziale	852	Pomoc społeczna				
	↙	w rozdziale	85230	Pomoc w zakresie dożywiania			
				⬇️ zwiększeniu planu wydatków	o kwotę	577 507,00	zł
			w § 3110 Świadczenia społeczne		o kwotę	577 507,00	zł
↙	w dziale	854	Edukacyjna opieka wychowawcza				
	↙	w rozdziale	85415	Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym			
				⬇️ zwiększeniu planu wydatków	o kwotę	360 000,00	zł
			w § 3240 Stypendia dla uczniów		o kwotę	357 000,00	zł
			w § 3260 Inne formy pomocy dla uczniów		o kwotę	3 000,00	zł

§ 2.

Zmianę planu wydatków w informacji o ostatecznych kwotach dochodów i wydatków jednostki Zespół Szkół Ekonomiczno – Usługowych na 2019 rok

polegającą na:

↙	w dziale	801	Oświata i wychowanie				
	↙	w rozdziale	80195	Pozostała działalność			
				⬇️ zmniejszeniu planu wydatków	o kwotę	1 035 882,00	zł

w § 6057	Wydatki	inwestycyjne	jednostek	o kwotę	880 500,00	zł
	budżetowych					
w § 6059	Wydatki	inwestycyjne	jednostek	o kwotę	155 382,00	zł
	budżetowych					

§ 3.

Wykonanie Zarządzenia powierza się Dyrektorowi Ośrodka Pomocy Społecznej, Dyrektorowi Miejskiego Zarządu Oświaty i Dyrektorowi Zespołu Szkół Ekonomiczno - Usługowych.

§ 4.

Nadzór nad wykonaniem zarządzenia pełni Skarbnik Miasta oraz Zastępcy Prezydenta Miasta.

§ 5.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PREZYDENT MIASTA

Daniel Beger

PODINSPEKTOR

Urszula Kromolińska

SKARBNIK MIASTA

Monika Tetla

ADWOKAT

Piotr Majewski