

Świętochłowice, 05. 05. 2025

BRM.6840.10.2024.DZ
e-dok: 16565.2025

Na podstawie § 12 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 14 września 2004 r. w sprawie sposobu i trybu przeprowadzania przetargów oraz rokowań na zbycie nieruchomości (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 2213)

Prezydent Miasta Świętochłowice

informuje, iż:

w Urzędzie Miejskim w Świętochłowicach, 24 kwietnia 2025 r., przeprowadzono pierwszy publiczny przetarg ustny nieograniczony na sprzedaż lokalu mieszkalnego nr 9 usytuowanego w segmencie nr 17 budynku położonego w Świętochłowicach przy ul. Powstańców Śląskich 13-15-17-19.

Zabudowana nieruchomość zapisana jest w księdze wieczystej nr KA1C/00014177/6 prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Chorzowie, w skład której wchodzi działka nr 1483 o powierzchni 4091 m², obręb Lipiny, jednostka rejestrowa G. 752.

Do uczestnictwa w przetargu dopuszczono 3 podmioty.

W przetargu wzięły udział 3 podmioty.

Cena wywoławcza - 220 000,00 zł.

Cena osiągnięta w przetargu – 238 200,00 zł.

Nabywcą lokalu zostali Państwo Piotr i Aneta Adamus.

Z up. Prezydenta Miasta
Pierwszy Zastępca
Prezydenta Miasta

Sławomir Pośpiech